

F605, F600 & F604 • VERY HIGH TEMPERATURE

Up to +350°C

For kiln cars, manufacture of construction materials, steelmaking...



Reference				Quantity of lubricant (g)	Dimensions (mm)			Limiting speed (rpm)	Shoulders and fillets (mm)			Weight		Maximum permitted load recommended per bearing (kN)							
					d	D	B		ra max (mm)	Da max (mm)	da min (mm)	kg	lbs	Idler (2 bearings per wheel)				Axle on two bearings (one bearing per wheel)			
F605	F600	F604	200°		250°	300°	350°		200°	250°	300°	350°									
6004	X	X	X	1,4	20	42	12	140	0,6	38,0	24,0	0,07	0,15	1,7	1,5	1,3	1,0	2,4	2,3	2,0	1,6
6005			X	1,4	25	47	12	120	0,6	43,0	29,0	0,08	0,18	1,9	1,7	1,5	1,2	2,8	2,6	2,3	1,9
6007	X	X	X	3,2	35	62	14	90	1,0	57,0	40,0	0,15	0,33	3,4	3,1	2,6	2,1	4,9	4,6	4,1	3,3
6008	X	X	X	3,9	40	68	15	80	1,0	63,0	45,0	0,19	0,41	3,8	3,5	2,9	2,3	5,5	5,2	4,6	3,7
6201			X	1,0	12	32	10	200	0,6	28,0	16,0	0,04	0,09	1,0	0,9	0,8	0,6	1,5	1,4	1,2	1,0
6204	X	X	X	2,3	20	47	14	130	1,0	42,0	25,0	0,10	0,23	2,2	2,0	1,7	1,3	3,2	3,0	2,6	2,1
6205	X	X	X	2,7	25	52	15	110	1,0	47,0	30,0	0,13	0,28	2,6	2,4	2,0	1,6	3,8	3,6	3,2	2,5
6206	X	X	X	4,0	30	62	16	100	1,0	57,0	35,0	0,19	0,43	3,7	3,4	2,8	2,3	5,4	5,1	4,5	3,6
6207	X	X	X	5,7	35	72	17	80	1,0	65,5	41,5	0,27	0,60	5,0	4,6	3,8	3,1	7,3	6,9	6,1	4,9
6208	X	X	X	7,6	40	80	18	70	1,0	73,5	46,5	0,35	0,78	5,9	5,4	4,5	3,6	8,6	8,1	7,2	5,7
6209	X	X	X	9,3	45	85	19	70	1,0	78,5	51,5	0,39	0,87	6,8	6,2	5,1	4,1	9,8	9,2	8,2	6,6
6210	X	X	X	10,8	50	90	20	60	1,0	83,5	56,5	0,44	0,97	7,7	7,0	5,8	4,6	11,1	10,4	9,3	7,4
6211	X	X	X	13,5	55	100	21	60	1,5	92,0	63,0	0,58	1,29	9,6	8,7	7,3	5,8	13,9	13,1	11,6	9,3
6212	X	X	X	17,7	60	110	22	50	1,5	102,0	68,0	0,73	1,61	11,9	10,8	9,0	7,2	17,3	16,2	14,4	11,5
6213	X	X	X	20,4	65	120	23	50	1,5	112,0	73,0	0,94	2,08	13,2	12,0	10,0	8,0	19,2	18,0	16,0	12,8
6214	X	X	X	24,5	70	125	24	40	1,5	117,0	78,0	1,03	2,27	14,5	13,2	11,0	8,8	21,1	19,8	17,6	14,1
6217		X		-	85	150	28	40	2,0	139,0	96,0	1,79	3,96	21,1	19,2	16,0	12,8	30,7	28,8	25,6	20,5
6305	X	X	X	5,1	25	62	17	100	1,0	55,5	31,5	0,24	0,52	4,0	3,7	3,1	2,4	5,9	5,5	4,9	3,9
6306	X	X	X	6,9	30	72	19	90	1,0	65,5	36,5	0,35	0,76	5,2	4,7	4,0	3,2	7,6	7,1	6,3	5,1
6307	X	X		-	35	80	21	80	1,5	72,0	43,0	0,45	0,99	6,4	5,8	4,8	3,8	9,2	8,6	7,7	6,1
6309	X	X	X	18,9	45	100	25	60	1,5	92,0	53,0	0,83	1,83	10,4	9,5	7,9	6,3	15,1	14,2	12,6	10,1
6310	X			-	50	110	27	50	2,0	101,0	59,0	1,07	2,36	12,5	11,4	9,5	7,6	18,2	17,1	15,2	12,2
6311	X	X	X	31,1	55	120	29	50	2,0	111,0	64,0	1,35	2,98	14,7	13,4	11,1	8,9	21,4	20,0	17,8	14,2
6312	X			-	60	130	31	50	2,0	119,0	71,0	1,68	3,70	17,2	15,6	13,0	10,4	25,0	23,4	20,8	16,6