

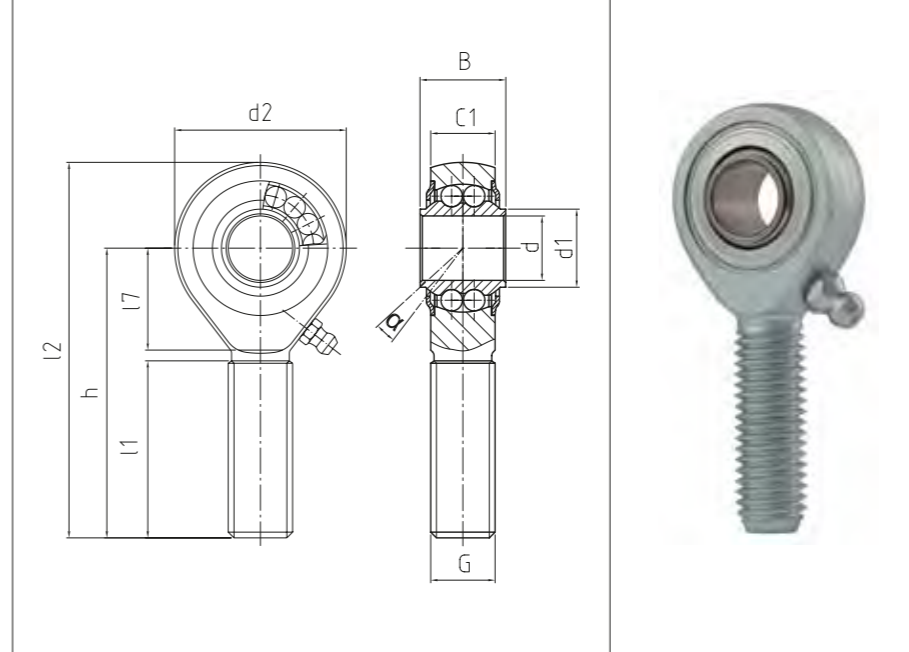
**HOCHLEISTUNGS-GELENKKÖPFE**  
**Mit integrierter Pendelkugel-**  
**lagerung, Maßreihe K, Außen-**  
**gewinde, Anschlussmaße nach**  
**DIN ISO 12240-4**

HEAVY-DUTY ROD ENDS  
 With integral self-aligning ball  
 bearing, series K, male thread,  
 according to ISO 12240-4

→ **Sonderanfertigungen auf Anfrage**  
 → Custom made products on request

**Gehäuse:**  
 Geschmiedeter Einsatzstahl, vergütet, Lauf-  
 bahn gehärtet und feinstbearbeitet, Gewinde  
 gerollt, Oberfläche galvanisch verzinkt, Cr  
 VI-frei  
**Innenring:**  
 Wälzlagerstahl, gehärtet, feinstbearbeitet  
**Wälzkörper:**  
 Wälzlagerstahl, gehärtet, feinstbearbeitet  
**Wartung:**  
 Wartungsarm, nachschmierbar, befüllt mit  
 Aluminiumkomplexeisenfett, Zulassung nach  
 USDA H1, Temperaturbereich -45 °C bis +120  
 °C  
**Schmiernippel:**  
 Trichterschmiernippel DIN 3405 D1/A (bis  
 Größe 10/ Kegelschmiernippel DIN 71 412 H1  
 (ab Größe 12), weitere Schmiernippel siehe  
 Seite 063  
**Toleranzen:**  
 Seite 050 – 057

**Housing:**  
 Forged steel, case hardened bearing race, su-  
 perfinished, rolled thread, surface galvanized,  
 free of Cr VI  
**Inner ring:**  
 Ball bearing steel, hardened, superfinished  
**Rolling element:**  
 Ball bearing steel, hardened, superfinished  
**Maintenance:**  
 Low maintenance, lubrication possible,  
 aluminium-complex-soap-grease, approval  
 according to USDA H1, temperature range  
 -45 °C to +120 °C  
**Grease nipple:**  
 DIN 3405 D1/A (until size 10) / DIN 71 412 H1  
 (from size 12), further grease nipples see on  
 page 063  
**Tolerances:**  
 Page 050 – 057



**BRM**

**Hochleistungs-Gelenkköpfe**  
 Heavy-duty rod ends

PREMIUM Line | +

Bestellnummer Order number			Abmessungen Measurements [mm]											Kippwinkel Tilt angle	Gewicht Weight	Drehzahlgrenze Rotational speed limit	Axialfaktoren Axial factor		Tragzahlen Basic load rating		Radiale Lagerluft Radial clearance	
Typ Type	Rechtsgewinde Right hand thread	Linksgewinde Left hand thread	d	G	B	C1	h	d1	d2	l1	l2	l7		α [°]	kg	°max. (min-1)	Y	Y0	dyn C [kN]	stat Co [kN]	CN [µm]	d
BRM 06 - 00	-501	-502	6	M 6	9	6,8	36	9	20	22	46	12		8	0,019	1.350	2,09	2,19	2,8	0,7	10 – 30	6
BRM 08 - 00	-501	-502	8	M 8	12	9	42	10,4	24	25	54	15		8,5	0,036	1.300	1,8	1,89	4	1	10 – 30	8
BRM 10 - 00	-501	-502	10	M 10	14	10,5	48	12,7	28	29	62	15		8	0,06	1.225	1,9	1,81	4,5	1,5	10 – 30	10
BRM 12 - 00	-501	-502	12	M 12	16	12	54	14,6	32	33	70	19		7,5	0,087	1.125	1,74	1,82	5	1,8	10 – 30	12
BRM 14 - 00	-501	-502	14	M 14	19	13,5	60	17,3	36	36	78	20		6	0,135	1.025	2,36	2,48	5,6	2	10 – 30	14
BRM 16 - 00	-501	-502	16	M 16	21	15	66	19	42	40	87	22		8	0,19	975	2,24	2,35	6,3	2,4	10 – 30	16
BRM 18 - 00	-501	-502	18	M 18 x 1,5	23	16,5	72	21,9	46	44	95	25		8,5	0,27	900	2,21	2,31	7,1	2,9	10 – 30	18
BRM 20 - 00	-501	-502	20	M 20 x 1,5	25	18	78	24,3	50	47	103	28		7	0,338	825	2,46	2,58	7,9	3,5	10 – 30	20
BRM 22 - 00	-501	-502	22	M 22 x 1,5	28	20	84	25,8	54	51	111	26		8	0,45	725	2,35	2,24	9,3	4	10 – 30	22
BRM 25 - 00	-501	-502	25	M 24 x 2	31	22	94	30,1	64	57	126	30		5	0,602	600	2,02	2,12	11	5,7	10 – 30	25
BRM 30 - 00	-501	-502	30	M 30 x 2	37	25	110	34,5	70	66	145	35		7,5	0,922	450	2,24	2,35	14,2	7,5	10 – 30	30
BRM 35 - 00*	-501	-502	35	M 36 x 3	48	35	137	44,5	92	82	183	48		7	2	400	1,971	2,065	23,4	11,2	10 – 30	35
BRM 40 - 00*	-501	-502	40	M 42 x 3	66	49	170	60	120	94	230	70		7	4,35	360	2,008	2,104	36,7	16,7	10 – 30	40

\* Auf Anfrage | on request

**HOCHLEISTUNGS-GELENKKÖPFE**  
**In rostfreier Edelstahlausführung, mit integrierter Pendelkugellagerung, Maßreihe K, Außengewinde, Anschlussmaße nach DIN ISO 12240-4**

HEAVY-DUTY ROD ENDS  
 In stainless steel, with integral self-aligning ball bearing, series K, male thread, according to ISO 12240-4

→ **Sonderanfertigungen auf Anfrage**  
 → Custom made products on request

**Gehäuse:**  
 Geschmiedeter, rostfreier Edelstahl, gehärtet, Laufbahn feinstbearbeitet, Gewinde gerollt, Größe 18, 22, 25, 30 können als Drehteil gefertigt werden, Oberfläche electropoliert

**Innenring:**  
 Rostfreier Edelstahl, gehärtet, feinstbearbeitet

**Wälzkörper:**  
 Rostfreier Edelstahl, gehärtet, feinstbearbeitet

**Wartung:**  
 Wartungsarm, nachschmierbar, befüllt mit Aluminiumkomplexseifenfett, Zulassung nach USDA H1, Temperaturbereich -45 °C bis +120 °C

**Schmiernippel:**  
 Trichterschmiernippel DIN 3405 D1/A (bis Größe 10/ Kegelschmiernippel DIN 71 412 H1 (ab Größe 12), weitere Schmiernippel siehe Seite 063

**Toleranzen:**  
 Seite 050 – 057

**Housing:**  
 Stainless steel, forged, hardened, bearing race superfinished, rolled thread, size 18, 22, 25, 30 can be made as turning part, surface electropolished

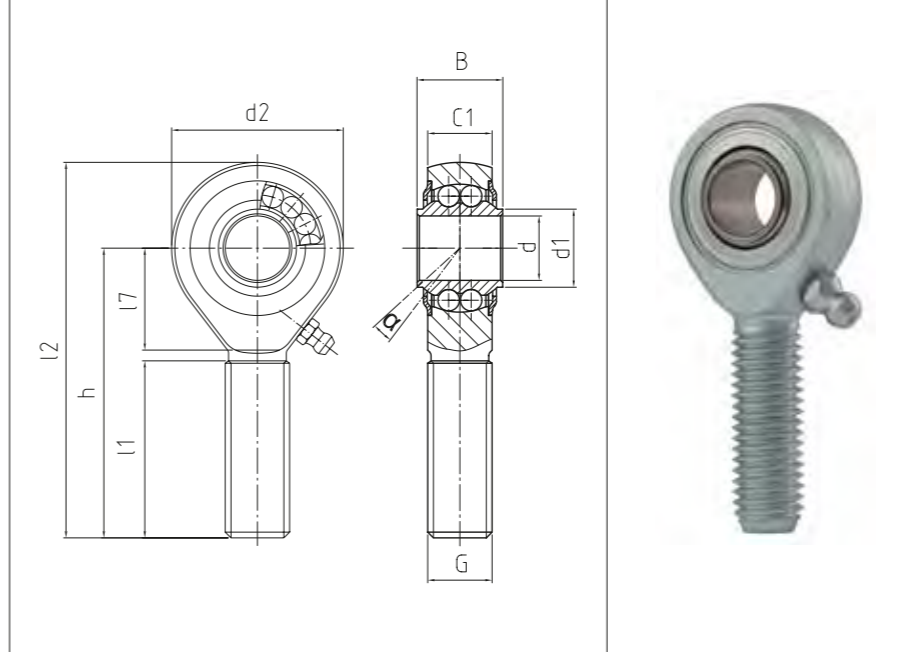
**Inner ring:**  
 Stainless steel, hardened, superfinished

**Rolling element:**  
 Stainless steel, hardened, superfinished

**Maintenance:**  
 Low maintenance, lubrication possible, aluminium-complex-soap-grease, approval according to USDA H1, temperature range -45 °C to +120 °C

**Grease nipple:**  
 DIN 3405 D1/A (until size 10) / DIN 71 412 H1 (from size 12), further grease nipples see on page 063

**Tolerances:**  
 Page 050 – 057



**BRM<sup>NIRO</sup>**

**Hochleistungs-Gelenkköpfe**  
 Heavy-duty rod ends

PREMIUM Line | +

Bestellnummer Order number			Abmessungen Measurements [mm]										Anzugsmoment Torque moment	Kippwinkel Tilt angle	Gewicht Weight	Drehzahlgrenze Rotational speed limit	Axialfaktoren Axial factor		Tragzahlen Basic load rating		Radiale Lagerluft Radial clearance	
Typ Type	Rechtsgewinde Right hand thread	Linksgewinde Left hand thread	d	G	B	C1	h	d1	d2	l1	l2	l7	Nm	α [°]	kg	n <sup>max.</sup> (min <sup>-1</sup> )	Y	Y0	dyn C (kN)	stat Co (kN)	CN (µm)	d
BRM 08 - 60	-501	-502	8	M 8	12	9	42	10,4	24	25	54	15	15	8,5	0,036	1.300	1,8	1,89	2,8	0,7	10 - 30	8
BRM 10 - 60	-501	-502	10	M 10	14	10,5	48	12,7	28	29	62	15	25	8	0,06	1.225	1,9	1,81	3,1	1	10 - 30	10
BRM 12 - 60	-501	-502	12	M 12	16	12	54	14,6	32	33	70	19	60	7,5	0,087	1.125	1,74	1,82	3,5	1,3	10 - 30	12
BRM 16 - 60	-501	-502	16	M 16	21	15	66	19	42	40	87	22	80	8	0,19	975	2,24	2,35	4,3	1,6	10 - 30	16
BRM 18 - 60*	-501	-502	18	M 18 x 1,5	23	16,5	72	21,9	46	44	95	25	120	8,5	0,27	900	2,21	2,31	4,97	2,03	10 - 30	18
BRM 20 - 60	-501	-502	20	M 20 x 1,5	25	18	78	24,3	50	47	103	28	200	7	0,338	825	2,46	2,58	5,4	2,3	10 - 30	20
BRM 22 - 60*	-501	-502	22	M 22 x 1,5	28	20	84	25,8	54	51	111	26	250	8	0,45	725	2,35	2,24	6,51	2,8	10 - 30	22
BRM 25 - 60*	-501	-502	25	M 24 x 2	31	22	94	30,1	64	57	126	30	250	5	0,602	600	2,02	2,12	7,7	3,99	10 - 30	25
BRM 30 - 60*	-501	-502	30	M 30 x 2	37	25	110	34,5	70	66	145	35	250	7,5	0,922	450	2,24	2,35	9,94	5,25	10 - 30	30

**Montageanleitung für wälzgelagerte Gelenkköpfe mit Außengewinde aus nichtrostendem Material**

Wälzgelagerte, Edelstahl DURBAL Gelenkköpfe der Premium Line sind alle gehärtet, um eine lange Lebensdauer auch unter größeren Belastungen zu gewährleisten. Deshalb darf das gehärtete Gewinde nur Anzugsmomenten gemäß Tabelle ausgesetzt werden. Zudem sollten diese Gelenkköpfe nur in Bereichen eingesetzt werden, in denen keine Querkräfte auf das Gewinde einwirken.

Assembly instruction for heavy-duty rod ends in stainless steel with integral self-aligning ball bearing resp. roller bearing with male-thread

DURBAL Premium Line stainless steel heavy-duty rod ends are all hardened to ensure a long life time even under higher loads. Therefore torques have to be used according to the table. Moreover, these heavy-duty rod ends should only be used in areas, where no transverse forces act on the thread.

\* Auf Anfrage | on request

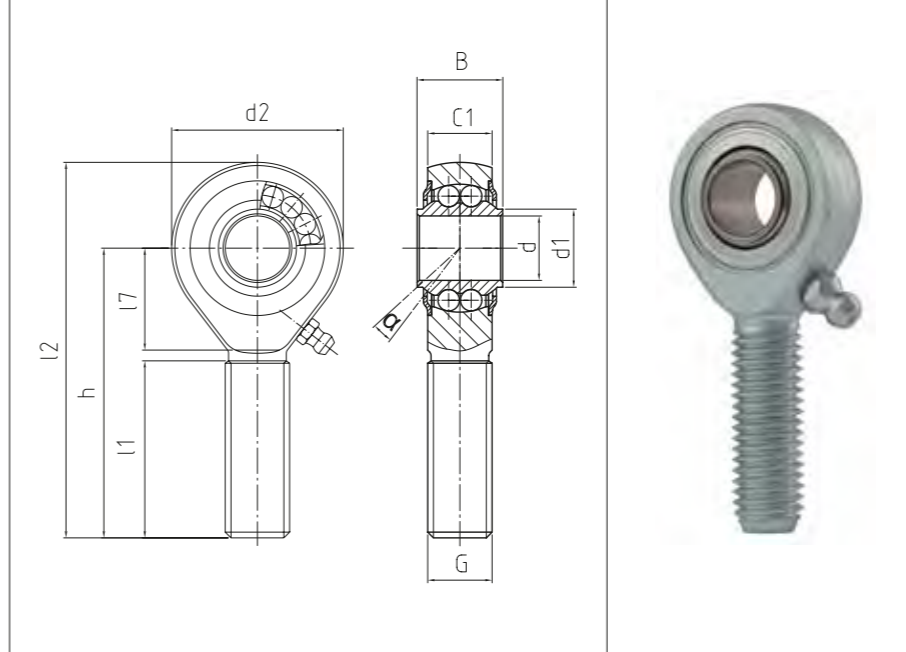
**HOCHLEISTUNGS-GELENKKÖPFE**  
**Mit integrierter Pendelkugel-**  
**lagerung, Außengewinde, Ab-**  
**messungen in Zoll**

HEAVY-DUTY ROD ENDS  
 With integral self-aligning ball  
 bearing, male thread, dimensions  
 in inches

→ **Sonderanfertigungen auf Anfrage**  
 → Custom made products on request

**Gehäuse:**  
 Geschmiedeter Einsatzstahl, vergütet, Lauf-  
 bahn gehärtet und feinstbearbeitet, Gewinde  
 gerollt, Oberfläche galvanisch verzinkt, Cr  
 VI-frei  
**Innenring:**  
 Wälzlagerstahl, gehärtet, feinstbearbeitet  
**Wälzkörper:**  
 Wälzlagerstahl, gehärtet, feinstbearbeitet  
**Wartung:**  
 Wartungsarm, nachschmierbar, befedet mit  
 Aluminiumkomplexeisenfett, Zulassung nach  
 USDA H1, Temperaturbereich -45 °C bis +120  
 °C  
**Schmiernippel:**  
 Trichterschmiernippel DIN 3405 D1/A (bis  
 Größe 3/8 / Kegelschmiernippel DIN 71 412  
 H1 (ab Größe 1/2), weitere Schmiernippel  
 siehe Seite 063  
**Toleranzen:**  
 Seite 050 - 057

**Housing:**  
 Forged steel, case hardened bearing race, su-  
 perfinished, rolled thread, surface galvanized,  
 free of Cr VI  
**Inner ring:**  
 Ball bearing steel, hardened, superfinished  
**Rolling element:**  
 Ball bearing steel, hardened, superfinished  
**Maintenance:**  
 Low maintenance, lubrication possible,  
 aluminium-complex-soap-grease, approval  
 according to USDA H1, temperature range  
 -45 °C to +120 °C  
**Grease nipple:**  
 DIN 3405 D1/A (until size 3/8) / DIN 71 412 H1  
 (from size 1/2), further grease nipples see on  
 page 063  
**Tolerances:**  
 Page 050 - 057



**BRMZOLL**

**Hochleistungs-Gelenkköpfe**  
 Heavy-duty rod ends

PREMIUM Line | +

Bestellnummer Order number			Abmessungen (Zoll) / (1 Zoll/inch = 25,4 mm) Measurements (inches)											Kippwinkel Tilt angle	Gewicht Weight	Drehzahlgrenze Rotational speed limit	Axialfaktoren Axial factor		Tragzahlen Basic load rating		Radiale Lagerluft Radial clearance	
Typ Type	Rechtsgewinde Right hand thread	Linksgewinde Left hand thread	d	G	B	C1	h	d1	d2	l1	l2	l7	α [°]	kg	"max. (min-1)	Y	Y0	dyn C (kN)	stat Co (kN)	CN (µm)	d	
BRM 1/4 - 00	-501	-502	.250	1/4 - 28 UNF	.354	.265	1.437	.356	.787	.866	1.831	.551	8	0,022	1.350	2,09	2,19	2,7	0,7	10 - 30	.250	
BRM 3/8 - 00	-501	-502	.375	3/8 - 24 UNF	.551	.413	1.909	.468	1.102	1.141	2.460	.748	8	0,06	1.225	1,87	1,83	4,4	1,4	10 - 30	.375	
BRM 1/2 - 00	-501	-502	.500	1/2 - 20 UNF	.624	.472	2.460	.574	1.311	1.496	3.116	.846	7,5	0,109	1.125	1,74	1,82	4,9	1,9	10 - 30	.500	
BRM 5/8 - 00	-501	-502	.625	5/8 - 18 UNF	.826	.590	2.618	.744	1.653	1.574	3.444	.944	8	0,2	975	2,24	2,35	6,3	2,4	10 - 30	.625	
BRM 3/4 - 00	-501	-502	.750	3/4 - 16 UNF	.984	.708	3.090	.956	1.968	1.850	4.074	1.102	7	0,341	825	2,32	2,43	7,8	3,4	10 - 30	.750	
BRM 1/1 - 00	-501	-502	1.000	1/1 - 12 UNF	1.220	.866	3.720	1.161	2.519	2.244	4.980	1.279	5	0,59	600	2,02	2,12	11	5,7	10 - 30	1.000	
BRM 1/1 - 01	-501	-502	1.000	1/1 - 14 UNS	1.220	.866	3.720	1.161	2.519	2.244	4.980	1.279	5	0,59	600	2,02	2,12	11	5,7	10 - 30	1.000	